

# S-39® (CU) KOPER

## ZUURVRIJE RODE SOLDEERVLOEISTOF MET KIWA-KEUR



### PRODUCTOMSCHRIJVING

Zuurvrije rode soldeervloeistof met KIWA-keur.

### TOEPASSINGSGBIED

Voor het zachtsolderen van koperen (drink)water-, CV- en gasleidingen in combinatie met koperen of messing fittingen met diameters t/m 22 mm. Niet geschikt voor koperen (drinkwater)leidingen met een diameter van > 22 mm. Gebruik hiervoor S-39 Koper Vertinningspasta.

### EIGENSCHAPPEN

- KIWA-Keur
- Met temperatuuriindicator
- Corrosie veilig
- 100% waterafspoelbaar
- Wateroplosbaar
- Maximaal temperatuurbereik 300°C
- Goed bevochtigend vermogen
- Met kwast
- Zuurvrij
- Loodvrij
- Rood
- Vloeistof

### VOORBEREIDING

**Voorbehandeling oppervlakken:** Buiseinde en binnenzijde van de fitting goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel en Griffon fittingborstel.

**Gereedschap:** Soldeerbrander

Loodvrij tin/zilver of tin/koper zachtsoldeertoevoegmetaal

Schuurvezel

Pijpsnijder  
Fittingborstel  
Ontbramer  
Heat-Shield  
Doek

### VERWERKING

#### Gebruiksaanwijzing:

1. Handel altijd conform de eventueel van toepassing zijnde officiële voorschriften.
2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel.
3. Verbinding monteren (gebruik uitsluitend goed passende delen).
4. Verbinding gelijkmatig verwarmen totdat het soldeer in de verbinding kan vloeien. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeiding van het soldeer. De juiste soldeertemperatuur is bereikt als de rode kleur verdwijnt.
5. De juiste hoeveelheid soldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in vlam of op de bout. Vul de soldeernaad volledig op.
6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.
7. Vloeimiddelresten grondig verwijderen met water of een vochtige doek.

**Vlekken/resten:** Vlekken direct verwijderen met water.

**Aandachtspunten:** De overlap- of buisverbinding mag een maximale overlap hebben van 5 keer de wanddikte van het te verbinden materiaal.

De aanbevolen tolerantie van de spleetbreedten is 0,1 - 0,3 mm.

Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

### TECHNISCHE SPECIFICATIES

**Basisgrondstof:** Mengsel van zouten in water

**Kleur:** Rood

**Viscositeit:** ca. 100 mPa.s.

**Dichtheid:** ca. 1.24 g/cm<sup>3</sup>

**pH-waarde:** ca. 5

### OPSLAGCONDITIES

Minimaal 24 maanden. Aangebroken verpakking is beperkt houdbaar. Opslaan in goed afgesloten verpakking op een droge, koele vorstvrije plaats.